

תיאור המוצר:

צבע יסוד+עליון דו רכיבי על בסיס שרפים אקריליים ושרפי פוליאוריתן לצביעה איכותית של מתכות ופלסטיק. המוצר קל ונוח ליישום, מתייבש מהר לשכבה נאה ואחידה בעלת קשיחות גבוהה, עמידות בפני מים, UV, שריטות ומכות לאורך הזמן.

תכונות מיוחדות:

- אדהזיה טובה
- המוצר קל לשימוש
- בעל כוח כיסוי מעולה
- עמידות חוץ לאורך הזמן - עמידות UV
- הצבע לא מכיל עופרת או כרומטיים
- עמידות גבוהה לשריטות ומכות
- מתאים לסביבת מזון

שימושים:

- מתכת
- מתכת מגולוונת
- אלומיניום
- נירוסטה
- פלסטיק

אמצעים אפשריים לצביעה:



- איירלס
- התזה
- מברשת
- רולר



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

נתונים טכניים:

- גוון - RAL/FED או לפי דרישת לקוח
 - ברק - מט-משי
 - אחוז מוצקים - 60-70% (תלוי בגוון)
 - כוח כיסוי* - 6-7 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 50-70 מיקרון
 - עובי שכבה מומלצת - מינימום 50 מיקרון יבש
 - מספר שכבות מומלצות - 2
 - דילול - התזה: 10-15%, הברשה: 5% בדלל 11LZ
 - ניקוי כלים - במדלל 11LZ או באציטון
 - יחס ערבוב נפחי: לפי ההמלצה על התווית.
 - אורך חיי הצבע לאחר הערבוב - מקסימום 6 שעות
 - זמן ייבוש למגע** - 1-2 שעות
 - זמן ייבוש בין שכבות** - 4-6 שעות
 - זמן ייבוש סופי/קשה** - 24 שעות
 - יקשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
 - חיי מדף/אחריות - 24 חודשים
- * כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
- ** זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה:

- שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.
- שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.
- ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC-SP6.
- עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.
- לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).
- לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.
- טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!
- ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
- לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

מתכת מגלוונת:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון.
- יש להסיר מלחי אבץ מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

פלסטיק:

- יש לנקות היטב באלכוהול את המשטח מכלוך, אבק ושומנים.

הוראות יישום:

- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.
- יש לערבב היטב לפני השימוש.
- יש לערבב חלק א' + חלק ב' לפי יחס מומלץ 1:4.
- יש לדלל לפי הצורך.
- יש להשתמש בתערובת בטווח זמן של עד 6 שעות מהכנתה.
- יש לצבוע את המשטח בשתי שכבות.

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- אין להחזיר את שאריות המוצר המעורבבים (חלק א' עם חלק ב') לקופסה המקורית.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il