

רבקוט אלומיניום

יסוד אפוקסי רב עובי לצביעה על חלודה

5L, 18L, SPRAY



תיאור המוצר:

צבע אפוקסי דו רכיבי רב עובי ומוצקים, מתאים לצביעת מתכת כשכבת יסוד או ביניים להגנה אנטיקורוזיבית של המתכת בסביבה ימית או תעשייתית. לעמידות חיצונית מומלץ ליישם שכבת צבע פוליאוריתן (שנר 2000).

תכונות מיוחדות:

- בעל אחוז מוצקים גבוה ורב עובי
- בעל תכונות אנטיקורוזיביות
- מכיל קשקשי אלומיניום
- עמידות לאורך הזמן
- המוצר לא מכיל עופרת וכרומטיים

שימושים:

- מתכת ברזלית
- כשכבת ביניים למתכת מגולוונת

אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת
- התזה
- איירלס



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

רבקוט אלומיניום

יסוד אפוקסי רב עובי לצביעה על חלודה

נתונים טכניים:

- גוון - מטאלי
- ברק - מט
- אחוז מוצקים - 70-80% (חלק א'+ב')
- יכולת כיסוי* - 5-6 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 125-150 מיקרון
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 125-150 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 1 או 2
- דילול - לפי הצורך, 5-15% במדלל 4-100PR
- זמן המתנה לפני צביעה (אינדוקציה) - 15 דקות
- ניקוי כלים - במדלל 4-100PR או באציטון
- זמן ייבוש למגע - 1-3 שעות
- זמן ייבוש בין שכבות - 3-7 שעות
- זמן ייבוש סופי/קשה - 24 שעות
- (קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע)
- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים
- חיי אריזה לאחר הוספת מקשה - 6 שעות
- יחס ערבוב נפחי- לפי ההמלצה על התווית.

*כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ-75% מכושר הכיסוי המחושב תיאורטית.
*זמני הייבוש נבדקו בתנאי מעבדה.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלויה בהכנה נכונה של פני השטח.

פלדה:

- שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.
- שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.
- ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה רופפת, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.
- עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.
- לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).
- לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.
- טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!
*אין לצבוע על חלודה רופפת!



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

רבקוט אלומיניום

יסוד אפוקסי רב עובי לצביעה על חלודה

• ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לשאריות אבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
• לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.

מתכת מגלוונת:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון או טיפול כימי ע"י גל-קלינר.
- יש להסיר מלחי אבק מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.
- יש ליישם שכבת יסוד של Eposod 40.

הוראות יישום:

- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכון של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה או ברוח חזקה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.
- יש לערבב היטב כל חלק לפני השימוש.
- יש לערבב חלק א' עם חלק ב' לפי יחס מומלץ.
- יש לדלל לפי הצורך.
- יש להמתין כ- 15 דקות לפני הצביעה.
- יש להשתמש בתערובת בטווח זמן של עד 6 שעות מהכנתה.
- יש להכין בכלי ניפרד כמות צבע לעבודה שהיא תוקפת 6 שעות מהכנתה. אין להחזיר לאריזה המקורית שאריות חומר משומש.
- יש לצבוע את המשטח בשכבה אחת או שתיים של המוצר.
- יש לצבוע צבע עליון מתאים (אפועל/שניר 2000).

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO-2015-9001
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il