



תיאור המוצר:

צבע המיועד לצביעת ריתוכים, מתכת מגולוונת (לשם הקנייה תכונות גליון לברזל, תיקוני פגמים בברזל מגולוון או תפרי ריתוך של ברזל מגולוון) או השלמת הגליון לפלדה פחמית.

תכונות מיוחדות:

- עשיר אבץ – נותן תכונות של גליון
- בעל כושר הדבקות מעולה
- עמידות בתנאים קשים
- בעל יכולת ייבוש מהיר
- צבע לא מצהיב

שימושים:

- ריתוכים
- מתכת מגולוונת
- השלמת הגליון לפלדה פחמית

אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת



נתונים טכניים:

- גוון – אפור-כסוף
- ברק – מט
- אדהיזה – מינימום 2



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

צינקוט

צבע אפוקסי אסטר עשיר אבץ

- אחוז מוצקים - 70-75%
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 100 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 1 או 2
- דילול - 10% במדלל 32X
- ניקוי כלים - במדלל 32X
- זמני ייבוש*:
 - זמן ייבוש למגע - 1/2 שעה
 - זמן ייבוש בין שכבות - 1-2 שעות
 - זמן ייבוש סופי/קשה - 6-12 שעות
 קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים
 *זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

טיפול בריתוכים:

הסרת שאריות הסיבים הניזים מעל כל הריתוכים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RP0178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע על ריתוכים שאינם מושחזים.

מתכת מגלוונט:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון.
- יש להסיר מלחי אבץ מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

פלדה:

- שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.
- שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.
- ניקוי וחיספוס אברזיב להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.
- עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.
- לפני ניקוי אברזיב חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).
- לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.
- ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נדרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
- לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

צינקוט

צבע אפוקסי אסטר עשיר אבץ

הוראות יישום:

- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה או ברוח חזקה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.
- יש לערבב היטב לפני השימוש.
- יש לדלל לפי המלצה.
- יש לצבוע את המשטח ב 1-2 שכבות של המוצר.
- יש להמתין זמן ייבוש מומלץ ולצבוע שכבת צבע עליון.

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il