

צבע יסוד+עליון על בסיס מים

1L, 5L, 15L

מק"טים:

מבריק: 19311XX

משי: 19211XX

מט: 2500221/67/68



תיאור המוצר:

צבע יסוד + עליון חד רכיבי, על בסיס אלקיד פוליאוריטני ופיגמנטים אנטיקורוזיביים מתאים לפלדה, מתכת מגולוונת אלומיניום לשימוש פנים וחץ.

תכונות מיוחדות:

- LOW VOC (ידידותי לסביבה)
- נוח ליישום
- יכולת הידבקות מעולה
- כוח כיסוי רב
- עמידות טובה לאורך זמן
- קשיחות גבוהה של שכבת הציפוי

שימושים:

- מתכת ברזלית
- מתכת מגולוונת
- אלומיניום

אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת
- התזה
- איירלס
- רולר



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il



סדרת צבעי תעשיה

נתונים טכניים:

- גוון - לבן או לפי דרישת לקוח
 - ברק - מט (5-15%), משי (30-40%), מבריק (60-70%)
 - אדהיזה - טובה
 - יכולת כיסוי* - 9-12 מ"ר/ליטר בשכבה אחת של 40-50 מיקרון יבש
 - אחוז מוצקים - שקופי: 40-45%, מגוון: 50-60%
 - עובי שכבה מומלצת - מינימום 40-50 מיקרון יבש
 - מספר שכבות מומלצות - 1-2
 - דילול - בהתזה: 10-15%, בהברשה: 5% במים מטופלים
 - ניקוי כלים - במים מטופלים
 - זמן ייבוש למגע** - חצי שעה עד שעה
 - זמן ייבוש בין השכבות** - 1-2 שעות
 - זמן ייבוש קשה** - 16-24 שעות
 - *קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
 - חיי מדף/אחריות בקופסא המקורית - 18 חודשים
- *. כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
**זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה:

- שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.
- שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (Anti flash rust) להסרת דטרגנט.
- ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.
- עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.
- לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).
- לשים לב לרמות ניקוי ולחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa. מומלץ לצבוע שכבת אמולסיה נוספת לפני צביעה כללית.
- טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!
- ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
- לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.



☎ 04-8764444
☎ 04-8767728
📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק
✉ Sales@isralak.co.il
🌐 isralak.co.il



● מתכת מגלוונט:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהמתכת.
- יש להסיר מלחים מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש לפני הצביעה.

● הוראות יישום:

- זמן בין הכנת השטח לצביעת שכבה ראשונה: לא יותר מ-4 שעות בממוצע.
- אין לצבוע כשטמפ' המצע גבוהה בלפחות 3°C מנקודת הטל.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- אין לצבוע ברוח.
- טמפ' מומלצת לצביעה: $10-25^{\circ}\text{C}$.
- מומלץ לדלל במים מטופלים בהתאם להמלצות הנ"ל.
- יש לצבוע את המשטח בשכבה אחת או שתיים של המוצר.

● אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

● הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- **הערה חשובה:** טמפ' האחסון לא תרד מתחת ל- 0°C ולא תעלה מעל 35°C !
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444

