



גודל אריזה ומק"ט:
א'ב'5= ליטר - 31392050
א'ב'18= ליטר - 31392018

אפוסוד 391

צבע יסוד אפוקסי אנטיקורוזיבי

תיאור המוצר:

צבע יסוד אנטיקורוזיבי על בסיס שרפים אפוקסיים המכיל שילוב של פיגמנטים אנטיקורוזיביים ואינהיביטורי קורוזיה. הצבע מומלץ לשימוש כיסוד על מתכת בתנאי סביבה ימית או תעשייתית.

תכונות מיוחדות:

- הגנה אנטיקורוזיבית למתכת
- עמידות לאורך הזמן
- הצבע נטול עופרת וכרומטיים
- *כיסוד בתוך מערכת C4-C5M, I - צביעה חדשה. מתאים כיסוד לצביעת תחזוקה.

שימושים:

- מתכת ברזלית
- קונסטרוקציות

אמצעים אפשריים לצביעה:

- איירלס - גודל דיזה 0.53-0.66 mm, לחץ 150-170 atm, דילול - במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח-עד 5%.
- התזת באקדח (לחץ אוויר) - גודל דיזה לא פחות מ-1.8 מ"מ, לחץ אוויר 4-6 atm, דילול - במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח -15%-5%.
- הברשה - ניתן ליישם 100-150 מיקרונים, דילול-במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח-עד 5%.
- רולר - ניתן ליישם 75-120 מיקרונים, דילול-במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח-עד 5%.



שכבה *	שם מוצר	גוון	עובי שכבה מומלצת
יסוד	אפוסוד 391	אדום	70-100
ביניים	אפוסוד HB	לפי דרישת לקוח	100-120
עליון	שנר 2000	לפי דרישת לקוח	50-80



☎ 04-8764444
☎ 04-8767728
📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק
✉ Sales@isralak.co.il
🌐 isralak.co.il

נתונים טכניים:

- גוון - אדום
- ברק - מט
- יכולת כיסוי* - 10-12 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 70-100 מיקרון
- אחוז מוצקים - 70-80% (חלק א'+ב')
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 70-100 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 1-2
- דילול - 5-15% במדלל 4-100PR
- זמן המתנה לפני צביעה - 15 דקות
- ניקוי כלים - מדלל 4-100PR
- זמן ייבוש למגע** - 4-8 שעה
- זמן ייבוש בין שכבות** - 4-16 שעות
- זמן ייבוש סופי/קשה** - 24-72 שעות
- *קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים
- חיי אריזה לאחר הוספת מקשה - 6 שעות
- יחס ערבוב נפחי- לפי ההמלצה על התווית.

*כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
**זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה: ●

שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.

שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.

ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.

עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.

לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).

לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.

טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.

מתכת מגלוונת:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון.
- יש להסיר מלחי אבק מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

הוראות יישום:

- הצבע מסופק ב-2 אריזות: חלק א' וחלק ב'.
- זמן בין הכנת השטח לצביעת שכבה ראשונה: לא יותר מ-4 שעות בממוצע.
- אין לצבוע כשטמפ' המצע גבוהה בלפחות 3°C מנקודת הטל.
- אין לצבוע ברוח.
- יש לערבב חלק א' באמצעות מערבב מכני חשמלי ולבדוק את אחיזת הצבע, לאחר מכן לערבב את חלק ב' ולבדוק אחיזות.
- יש להוסיף את חלק ב' לתוך חלק א' ביחס המומלץ, ולערבב היטב.
- יש להמתין לפני צביעה - זמן אינדוקציה כ-15 דקות.
- יש לצבוע במברשת איזורים בעייתיים להבטחת עובי צבע מינימלי, Strip Coat לפחות 40 מיקרון בכל שכבה.
- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: $10-25^{\circ}\text{C}$.

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- אין להחזיר את שאריות המוצר המעורבבים (חלק א' עם חלק ב') לקופסה המקורית.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444

תאריך עדכון: 03.07.2023



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il