

SL-FLOORING

פוליאוריתן גמיש לציפוי רצפות ומשטחים

תיאור המוצר

יציקה גמישה מתפלסת (Self-leveling) על בסיס שרפי פוליאוריתן לרצפה, לשימוש פנים.

תכונות מיוחדות

- VOC פחות מ-100 g/l.
- מתאימה לשימוש תעשייתי.
- בעלת עמידות גבוהה מפי שחיקה וכימיקלים.
- **היציקה גמישה, אטומה וקלה לניקוי.**
- יתן לקבל בכל גוון RAL.

מגיע באריזות של:

- 10 ליטר (חלק א': 8, חלק ב': 2) מק"ט: 25002440
- 1 ליטר (חלק א': 0.8, חלק ב': 0.2) מק"ט: 25002441

שימושים

המוצר משמש לרצפות במחסנים, מפעלים, מעבדות, חניונים, בתי חולים וחדרים נקיים. לשימוש חוץ יש להשתמש בשכבה של עד 50 מיקרון בשניר 2000. ניתן לקבל מחוספס לפי תקן ישראלי 2279 R11-R13 "התנגדות להחלקה של משטחי הליכה קיימים ושל מוצרים חדשים המיועדים למשטחי הליכה".

נתונים טכניים

- גוון- מגוון לפי גווני RAL.
- ברק- משי מבריק
- כוח כיסוי- 1 ל"מ/ר" בשכבה אחת של 1 מ"מ יבש.
- אחוז מוצקים (א+ב)- 90%
- עובי שכבה מומלצת- מינימום 90 מיקרון עד 0.5 ס"מ.
- מספר שכבות מומלצות- 1
- ניקוי כלים- אצטון/MEK
- זמן ייבוש למגע- 3-4 שעות.
- זמן ייבוש בין שכבות- 16-24 שעות.
- זמן ייבוש קשה- לדריכה: 36 שעות, *קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע, לכלי רכב: 14 ימים.
- חיי מדף/אחראיות- 24 חודשים.
- *מיד לאחר גמר הצביעה סגור את האריזה היטב, אחסן במקום מקורה ומאוורר.
- **חיי אריזה לאחר הוספת מקשה (POT LIFE): חצי שעה.**

הכנת השטח

- יש לנקות את המשטח משאריות צבע, אבק, שומנים, חלודה וכל לכלוך.
- אם הרצפה היא מתכתית: יש לצבוע את המתכת בצבע יסוד מתאים.

הוראות ליישום

- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C (מינימום 6°C).
- יש לערבב כל חלק לפני השימוש.
- יש לערבב את חלק א' יחד עם חלק ב' ביחס המומלץ.
- יש ליישם את השטח/משטח עד להשגת העובי הרצוי.

אמצעים אפשריים לצביעה

- מגב.
- רולר.



אמצעי זהירות ובטיחות

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO9001 2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444

***עודכן ב-26.1.21**

SL-FLOORING

New MDI technology for Floors



DESCRIPTION

Non-hazardous, fast curing PU self-levelling coating for industrial and commercial flooring.

USES

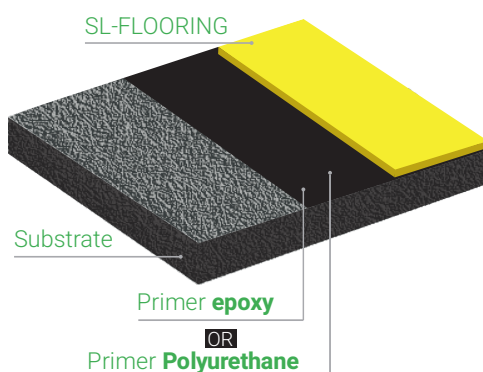
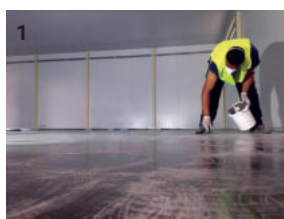
Warehouses; factories; food preparation areas; laboratories; hygienic areas; car-parks; hospitals; and clean rooms.



BENEFITS

- Low VOC coating.
- Coloured finish by RAL or FED color standart.
- Roughly abrasion.
- Highly chemical resistance.
- Wear resistant.
- Tough and elastic.
- Steam clean resistant.
- Eliminates dust from concrete floors.
- Easy to clean.

WORK PROCESS



SL-FLOORING

New MDI technology for Floors

PRODUCT SPECIFICATION

Product: SL-Flooring
Thickness: 90-4,700 micron
Manufacturer: ISRALAK MANUFACTURING
AND MARKETING (1993) LTD
Telephone: +972 4-8764444

SUBSTRATE REQUIREMENTS

The substrate should be dry to 75%RH
as per BS8204 and free from rising damp.
Primer must be used. Minimum
0.25L/m², free from laitance, dust and
other contamination.

PRODUCT INCLUDED

Primer Epoxy: 0.25 L/m² or
Primer Polyurethane: 0.25 L/m²
S R11/12/13 (optional): 1 kg/m²
Top coat: SL FLOORING 0.1-5 L/m²
Antislip Coat (optional): super grip 25 g/m²

INSTALLATION SERVICE

The installation should be carried out by an
experienced contractor, details of contractors
in your area can be obtained by contacting
the company.

UV DISCOLOURATION

*Please note that SL-FLOORING is based on
MDI polyurethane technology which is
subject to colour change under exposure
to UV. The strength of the system is not affected.
Please contact the company for
further details.

TECHNICAL INFORMATION

The figures below are typical properties achieved in
laboratory tests at 25°C and 55% Relative Humidity.

Temperature Resistance:

For extreme conditions recommend applying no
less than 500 micron.

Resistant to temperatures of -25-50°C for

To ensure you are specifying a fit for purpose
surface for your project please consult our
Area Sales Manager.

SL-FLOORING

New MDI technology for Floors

DESCRIPTION

SL FLOORING is a two component self-leveling floor coating. System available in a variety of colours for application onto primed concrete and metal substrates.

TYPICAL SPECIFICATION

SL FLOORING Part A		SL FLOORING Part B
Colour:	RAL/FED	Brown Liquid
Density:	1 g/cm ³	1.23 g/cm ³
Mixing Ratio by volume:		
Grey:	4	1
Others colors:	3	1
Viscosity @ 23°C :	3500 ± 500 mPa.s	<100 mPa.s
Solids:	>93%	
Mix Viscosity:	2500 ± 500 mPa.s	
Pot life:	30 minutes at 23°C	

*If transparent: 3:1. If colored: 3.6:1 or according to the manufactured recommendation.

COAT THICKNESS

POLYMER TYPICAL SPECIFICATION

L	Film thickness
0.1	90-95
0.3	275-285
0.5	460-470
0.7	650-660
1	900-950
2	1800-1900
3	2700-2800
5	4600-4700

Parameters	Range		Standart
Set time:	Tack-free Time	2 h	LPU STM 8
	Walk-on Time	24 ± 1 h	
	Traffic	300 ± 24 h	
Tensile Strength:	1784 PSI		ASTM D638

Hardness:	Shore A - 90 Shore D - 50	ASTM D2240
Adhesion (with primer)	Concrete >3 Metall >3	ASTM D3359
Steam Cleanable:	Yes	LPU STM 98
Skid Resistance (optional):	R11 /R12 /R13	AS 4586-2013 AS 4663-2013

***Results are subject to the method of test. Different test conditions will give different results. conditions will give different results.**

PRODUCT APPLICATION

- The substrate should be cleaned and free from dust, oil and other contaminant before priming.
Substrate preparation:
•Concrete floor- use daimond polishing and then use the primer E-SL or PU-SL 0.25 L/m².
•Metal floor- use aggressive polishing and grease remover 320X Isralak product and then use the primer E-SL or PU-SL 0.25 L/m².
- The primer should then be broadcast with S R11, S R12 or S R13 prior to curing, at a rate of 1kg/m².
- Once cured the primed surface must be swept free of excess sand. It must be free of contamination and water prior to SL FLOORING application, as such wiping/drying may be required, if it has been exposed to moisture (this should be avoided if at all possible).
- For the optimum surface finish, the SL FLOORING is applied in two coats.
- SL FLOORING Part A (resin) should be mixed using a slow speed, high torque helical blade mixer until uniform. Care should be taken to minimise the air introduced by mixing, using a slow speed mixer and submerging the blade entirely into the SL FLOORING will reduce air entrapment.
- SL FLOORING Part B is then added and mixed thoroughly at slow speed for 2 minutes until uniform.
- The SL FLOORING is then poured onto the primed substrate and spread using a squeegee or trowel technique to the thickness required (within specified range, see coat thickness recommendation).
The mixture must be removed from the vessel within 10 minutes of hardener addition.
- SL FLOORING will then self-level in the area applied.
- If multiple containers of Polyurethane are to be used then to achieve a seamless join up between polyurethane coatings they must be applied and spike rolled within 35 minutes of each other.

10. Once the first coat of SL FLOORING is just tack cured, apply the second coat as before. This must be done before the 1st coat is cured to ensure a full chemical bond between the application layers.

11. A sealer can be applied to give an anti-slip finish, please consult the company for further details.

PACKAGING

SL FLOORING is supplied as 2 components. Please contact ISRALAK LTD for available kit sizes. SL FLOORING part A and SL FLOORING part B have a shelf life of 24 months.

HEALTH & SAFETY

SL FLOORING part A (Resin) is not classified as a dangerous substance, however, the wearing goggles is to be recommended.

SL FLOORING part B (Hardener) contains a non-volatile isocyanate. Avoid prolonged contact with skin. In cases of contact with eyes, flush out with excess water and seek medical attention. Wear goggles.

Additional Precautions:

1. Use industrial safety gloves.
2. Use suitable eye protection.
3. Before use, ensure that you read the relevant Health and Safety Data Sheets for this product.

The company will supply, upon request, individual advice in writing in connection with the use and application of its product in all appropriate cases. Customers are urged to make use of this service. This leaflet is provided for general guidance only. All recommendations and suggestions are made in good faith but without guarantee and are subject to the company's terms and conditions.

E-SL Epoxy primer for SL FLOORING

DESCRIPTION

E-SL is a two pack 100% solid, low viscosity epoxy used to primer for SL FLOORING. There is no VOC in this product.

TYPICAL SPECIFICATION

Components	Part A+B
Appearance:	Clear or colorful
Solids %:	100%
Mix ratio:	2:1
Dry to touch:	4-5 h
Drying time between layers:	16-24 h
Pot life:	15-30 min

This information is for general guidance only and may contain inappropriate information under particular conditions of use. All recommendations and suggestions are therefore made without guarantee. Samples will be provided on request to enable customers to satisfy themselves as to the suitability of the product for any specific purpose and to assess the product under their own working conditions.

APPLICATION

- Ensure surface to be primed is free from grease, dirt or other contaminants which may impair adhesion. Mix 2 parts of A (Resin) with part 1 of B (Hardener) by weight. The primer can then be applied to the surface using a PU flexible foam roller, ensuring a continuous film at a rate of 0.25 L/m².
- It is important to mix only the amount required since the material is fast curing-
pot life up to 30 minutes.
- Optional: anti-slip coat according R 11- R 13.
Prior to primer curing must be scatter SR 11 or SR 12/SR 13- 1kg/m² to get maximum uniform. This will give a rough surface and increase the adhesion of any further products to be applied on top.
- The primer should then be broadcast with SL FLOORING (aggregate) at a rate of 1 L/m².

STORAGE

Stored in original unopened containers, E-SL Part A and B will have a shelf life (unmixed) of at least 24 months. Store between 10 and 40°C.

HEALTH & SAFETY

E-SL Part A (Resin) may cause irritation or sensitization as a result of skin contact. Avoid all skin and eye contact by using goggles and gloves when handling this product.

E-SL Part B (Hardener) - avoid contact with the skin - wash affected areas with plenty of soap and water. Wear goggles and gloves when handling this product.

Additional Precautions

1. Use industrial safety gloves.
2. Use suitable eye protection.
3. Before use, ensure that you have read the relevant Health & Safety Data Sheets for this product.

The company will supply, upon request, individual advice in writing in connection with the use and application of its products in all appropriate cases. Customers are urged to make use of this service. This leaflet is provided for general guidance only. All recommendations and suggestions are made in good faith but without guarantee and are subject to the company's terms and conditions.

PU-SL Polyurethane primer for SL FLOORING

DESCRIPTION

PU-SL is a two pack high solid low viscosity polyurethane used to primer for SL FLOORING. There is low VOC in this product.

TYPICAL SPECIFICATION

Components	Part A+B
Appearance:	Clear or colorful
Solids %:	>95%
Mix ratio:	4:1
Dry to touch:	2 h
Drying time between layers:	16-24 h
Pot life:	15-30 min

This information is for general guidance only and may contain inappropriate information under particular conditions of use. All recommendations and suggestions are therefore made without guarantee. Samples will be provided on request to enable customers to satisfy themselves as to the suitability of the product for any specific purpose and to assess the product under their own working conditions.

APPLICATION

- Ensure surface to be primed is free from grease, dirt or other contaminants which may impair adhesion. Mix 4:1 parts of A (Resin) with part 1 of B (Hardener) by volume. The primer can then be applied to the surface using a PU flexible foam roller, ensuring a continuous film at a rate of 0.25 L/m².

- It is important to mix only the amount required since the material is fast curing- **pot life up to 30 minutes.**

- Optional: anti-slip coat according R 11- R 13.

Prior to primer curing must be scatter SR 11 or SR 12/SR 13- 1kg/m² to get maximum uniform.

This will give a rough surface and increase the adhesion of any further products to be applied on top.

- The primer should then be broadcast with SL FLOORING (aggregate) at a rate of 1 L/m².

STORAGE

Stored in original unopened containers, PU-SL Part A and B will have a shelf life (unmixed) of at least 24 months. Store between 10 and 40°C.

HEALTH & SAFETY

PU-SL- avoid contact with the skin- wash affected areas with plenty of soap and water. Wear goggles and gloves when handling this product.

Additional Precautions

1. Use industrial safety gloves.
2. Use suitable eye protection.
3. Before use, ensure that you have read the relevant Health & Safety Data Sheets for this product.

The company will supply, upon request, individual advice in writing in connection with the use and application of its products in all appropriate cases. Customers are urged to make use of this service. This leaflet is provided for general guidance only. All recommendations and suggestions are made in good faith but without guarantee and are subject to the company's terms and conditions.

SL-FLOORING

טכנולוגיית MDI חדשה לרצפות



שימושים

• המוצר משמש לרצפות במחסנים, במפעלים, במעבדות, בחניונים, בבתי חולים ובחדרים נקיים.
• **לשימוש חוזר להשתמש בשכבה של עד 50 מיקרון בשנת 2000.**
• ניתן לקבל מחוספס לפי תקן ישראלי R11-R13 2279
• **"התנגדות להחלקה של משטחי הליכה קיימים ושל מוצרים חדשים המיועדים למשטחי הליכה".**

תאור מוצר

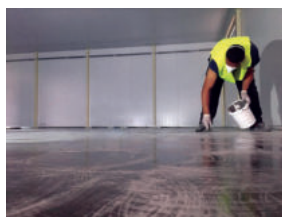
ציקה גמישה מתפלסת (Self-leveling) על בסיס
שרפי פוליאוריתן לרצפה, לשימוש פנים.

יתרונות המוצר

- VOC פחות מ-100 g/l.
- ניתן לקבל בכל גוון RAL/FED.
- בעלת עמידות גבוהה מפי שחיקה וכימיקלים.
- היציקה גמישה, אטומה וקלה לניקוי.
- ניקוי קל של אבק מרצפות בטון.
- מתאימה לשימוש תעשייתי.

תהליך עבודה

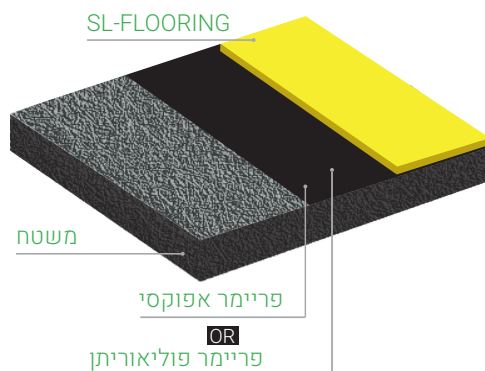
1



2



3



SL-FLOORING

טכנולוגיית MDI חדשה לרצפות

מידע טכני

*הנתונים הנ"ל הושגו בבדיקות מעבדה ב-25°C וב-55% לחות יחסית.
עמידות בטמפרטורה: בתנאים קיצוניים מומלץ ליישם מינימום 500 מיקרון
עמיד בטמפרטורות של 25- עד 50 מע"צ
עבור תקופות ארוכות.
עמידות כימית: עמיד בחומצות שונות, דיזל ובנזין וכן בסיסים חזקים.
חוזק מתיחה: PSI 1784 (ASTMD638)
זמן לעבודה: 30 דקות
זמן לייבוש: יממה, בטמפ' 20-25°C

השפעה על הסביבה

המערכת המוגמרת לא מסוכנת לבריאות ולסביבה.

חיי המוצר הארוכים והמשטח החלק מפחיתים את הצורך בתיקונים, תחזוקה וניקיון.

מידע נוסף:

יש להתייעץ עם הסוכן או עם מומחה מטעמינו, בכדי לוודא שהמוצר אותו אתה עומד ליישם מתאים לפרוייקט שלך.

מפרט מוצר

מוצר: SL-FLOORING
עובי: 90-4,700 מקרון
יצרן: ישראלק ייצור ושיווק (1993) בע"מ
טלפון: 04-8764444

דרישות משנה

המשטח צריך להיות נקי מאבק, משומן ומכל זיהום אחר, ויבש עד 75% לחות יחסית לפי BS8204 וללא רטיבויות מקומיות. יש להשתמש בפריימר מינימום 0.25 ליטר/מ"ר.

המוצר כולל:

פריימר אפוקסי: 0.25 L/m² or
S R11/12/13 (אופציונאלי): 1 kg/m²
ציפוי עליון: 5-1.0 GNIROOSL FL m²/L
ציפוי נגד החלקה (אופציונאלי): אחיזת על 25 g/m²

יישום

יישום החומר צריך להתבצע על ידי קבלן מנוסה, פרטי הקבלנים באזור שלך ניתן להשיג על ידי יצירת קשר עם החברה.

השפעת UV על הצבע

*אנא שימו לב כי SL-FLOORING מבוסס על טכנולוגיית פוליאוריטן MDI שהיא כפופה לשינוי צבע בחשיפה ל-UV.
לפרטים נוספים אנא צור קשר עם החברה

SL-FLOORING טכנולוגיית MDI חדשה לרצפות

תיאור

SL FLOORING הוא ציפוי רצפה בעל שני רכיבים. המוצר זמין במגוון צבעים ליישום על בטון ומתכת.

מפרט מאפיינים

SL FLOORING חלק א'	SL FLOORING חלק ב'
צבע	RAL/FED
צפיפות	1 g/cm ³
יחס ערבוב לפי נפח	3
צמיגות 23°C	3500 ± 500 mPa.s
מוצקים	>93%
צמיגות ערבוב	2500 ± 500 mPa.s
Pot life:	30 minutes at 23°C

*שקוף: 1:3, צבעוני: 1:3.6 או בהתאם להמלצות היצרן.

עובי שכבה

מפרט עוביים של פולימר

L	עובי שכבה
0.1	90-95
0.3	275-285
0.5	460-470
0.7	650-660
1	900-950
2	1800-1900
3	2700-2800
5	4600-4700

פרמטרים	טווח	סטנדרט
זמני ייבוש	למגע	שעתיים
	להליכה	24 ± שעה
	לציוד כבד	24 שעות ±30
חוזק מתיחה	1784 PSI	ASTM D638

קשיות:	Shore A - 90 Shore D - 50	ASTM D2240
(הדבקות) עם פריימר ניקוי אדים	בטון <3 מתכת <3 כן	ASTM D3359 LPU STM 98
עמידות להחלקה (אופציונלי)	R11 /R12 /R13	AS 4586-2013 AS 4663-2013

*התוצאות כפופות לשיטת הבדיקה. תנאי בדיקה שונים יתנו תוצאות שונות.

יישום המוצר

1. יש לנקות את המשטח מאבק, שומנים או כל חומר מזהם אחר.

הכנת המשטח:

•רצפת בטון- יש לבצע ליטוש יהלומים ולאחר מכן יש להשתמש בפריימר E-SL או PU 0.25 L/m²
•רצפת מתכת- השתמש בפוליש אגרסיבי ומסיר שומנים 320X (של ישראלק) ולאחר מכן השתמש בפריימר E-SL או PU 0.25 L/m²

2. הפריימר צריך להתחבר עם S R11, S R12 או S R13 לפני השכבה העליונה ב-1 kg/m²

3. לאחר הפריימר, יש לנקות את המשטח מחול עודף. הוא חייב להיות נקי מזיהום ומים לפני יישום ה-SL FLOORING, יש לנגב/לייבוש, במידה ונחשף ללחות (יש להימנע מכך אם אפשרי).

4. לקבלת גימור אופטימלי, יש ליישם את המוצר בשני שכבות.

5. יש לערבב את חלק א' בעזרת מערבל בצורה איטית, עד לקבלת תערובת אחידה. יש להקפיד למזער את האוויר המופק על ידי ערבוב, שימוש במערבל במהירות איטית והטמעת הלהב כולו לתוך המוצר תפחית את לכידת האוויר.

6 **יש להוסיף לחלק א' את חלק ב', ולערבב היטב במהירות איטית למשך 2 דקות עד לקבלת תערובת אחידה.**

7. לאחר מכן יוצקים את המוצר על המשטח ומורחים בעזרת מגב או טכניקת כף לעובי הנדרש (בטווח שצוין, ראה המלצת עובי השכבה). יש להסיר את התערובת מהכלי בתוך 10 דקות מרגע הוספת המקשה.

8. אם משתמשים בכמה מיכלים של פוליאוריטן, אז כדי להשיג חיבור חלק בין ציפויי הפוליאוריטן יש למרוח אותם ולגלגל את הדוקר בתוך 35 דקות אחת מהשנייה.

9. לאחר שהשכבה הראשונה של SL FLOORING רק התייבשה, יש למרוח את השכבה השנייה כמו קודם. זה חייב להיעשות לפני ייבוש השכבה הראשונה על מנת להבטיח קשר כימי מלא בין שכבות היישום.

10. ניתן ליישם סילר בכדי לתת גימור נגד החלקה, יש להתייעץ עם החברה ולקבל פרטים נוספים.

אריזה

המוצר מסופק ב-2 חלקים. אנא צור קשר עם החברה לקבלת מידות הערכה הזמינות.
חלק א' וחלק ב' בעלי חיי מדף של 24 חודשים.

בטיחות ובריאות

SL FLOORING חלק א' אינו מסווג כחומר מסוכן, אולם מומלץ להשתמש במשקפי מגן.

SL FLOORING חלק ב' (מקשה) מכיל איזוציאנט שאינו נדיף. הימנע ממגע ממושך עם עור. במקרים של מגע עם העיניים יש לשטוף עם מים ולפנות לטיפול רפואי. הרכיבו משקפי מגן.

אמצעי זהירות נוספים:

1. השתמש בכפפות בטיחות תעשייתיות.
2. השתמש בהגנה מתאימה לעיניים.
3. לפני השימוש, ודא שאתה קורא את גליונות הבריאות והבטיחות הרלוונטיים למוצר זה.

החברה תספק, על פי בקשה, ייעוץ פרטני בכתב בקשר לשימוש והיישום של המוצר שלה בכל המקרים המתאימים. לקוחות והתבקשו לעשות שימוש בשירות זה. עלון זה מיועד להנחיות כלליות בלבד. כל ההמלצות וההצעות נעשות בתום לב אך ללא אחריות וכפופות לתנאי החברה.

E-SL פריימר אפוקסי ל-SL FLOORING

תיאור מוצר

E-SL הוא אפוקסי דו רכיבי, 100% מוצקים ובעל צמיגות נמוכה המשמש כפריימר עבור ה-SL-FLOORING. אין VOC במוצר זה.

מפרט מאפיינים

חלק א' + ב'	רכיבים
שקוף או צבעוני	נראות
100%	מוצקים %
2:1	יחס ערבוב
4-5 שעות	יבש למגע
16-24 שעות	ייבוש בין שכבות
15-30 דקות	Pot life:

*מידע זה מיועד להנחיות כלליות בלבד והוא עשוי להכיל מידע לא הולם בתנאי שימוש מיוחדים. כל ההמלצות וההצעות נעשות ללא אחריות החברה. דוגמאות יימסרו על פי בקשה על מנת לאפשר ללקוחות לבחון את התאמת המוצר למטרה הספציפית שלהם, ולהעריך את המוצר בתנאי העבודה שלהם.

יישום

• יש לוודא שהמשטח נקי מאבק, שומנים או כל זיהום אחר העלול לפגוע בהדבקות. יש לערבב את 2 החלקים - חלק א' (שרף) וחלק ב' (מקשה) לפי משקל, לאחר מכן ניתן ליישם את הפריימר על פני השטח באמצעות גליל קצף גמיש PU, המבטיח סרט רציף בקצב של 0.25 ליטר/מ"ר.

• חשוב לערבב רק את הכמות הנדרשת מכיוון שהחומר נרפא במהירות, POT LIFE - עד 30 דקות.

• אופציונלי: שכבה נגד החלקה לפי R 11- R 13. לפני ריפוי הפריימר יש לפזר SR 11 או SR 12/SR 13 ק"ג/מ"ר כדי לקבל אחידות מקסימלית. זה ייתן משטח מחוספס ויגביר את ההדבקה של כל המוצרים אשר יושמו בעתיד.

• לאחר מכן יש לשדר את הפריימר עם SL FLOORING (אגרגט) בקצב של 1 L/m².

אחסון

יש לאחסן את חלק א' וחלק ב' של ה-E-SL בכלי מקורי שלא נפתח. חיי מדף של המוצר, כאשר שני החלקים לא מעורבבים, לפחות 24 חודשים. יש לאחסן בטמפ' של 10-40°C.

בריאות ובטיחות

E-SL חלק א' (שרף): עלול לגרום לגירוי או רגישות כתוצאה ממגע בעור. יש להימנע מכל מגע עור ועיניים על ידי שימוש במשקפיים וכפפות בעת שימוש במוצר זה.

E-SL חלק ב' (מקשה): יש להימנע ממגע עם העור - יש לשטוף אזורים שנחשפו לחומר עם הרבה סבון ומים. הרכיבו משקפי מגן וכפפות בעת השימוש במוצר זה.

אמצעי זהירות נוספים:

1. השתמש בכפפות בטיחות תעשייתיות.
 2. השתמש בהגנה מתאימה לעיניים.
 3. לפני השימוש, ודא שקראת את הדפים הטכניים הרלוונטיים לבריאות ובטיחות עבור מוצר זה.
- החברה תספק, על פי בקשה, ייעוץ פרטני בכתב בקשר לשימוש ויישום מוצריה בכל המקרים המתאימים. לקוחות מתבקשים לעשות שימוש בשירות זה. עלון זה ניתן להנחיה כללית בלבד. כל ההמלצות וההצעות נעשות בתום לב אך ללא אחריות וכפופות לתנאי החברה.

PU-SL פריימר פוליאוריטן ל-SL FLOORING

תיאור מוצר

PU-SL הוא פוליאוריטן דו רכיבי, בעל אחוז מוצקים גבוה וצמיגות נמוכה, משמש כפריימר ל-SL FLOORING. המוצר מכיל VOC נמוך.

מפרט מאפיינים

חלק א'ב'	רכיבים
שקוף או צבעוני	נראות
>95%	מוצקים%
4:1	יחס ערבוב
שעתיים	יבש למגע
16-24 שעות	ייבוש בין שכבות
15-30 דקות	Pot life:

*מידע זה מיועד להנחיות כלליות בלבד והוא עשוי להכיל מידע לא הולם בתנאי שימוש מיוחדים. כל ההמלצות וההצעות נעשות ללא אחריות החברה. דוגמאות יימסרו על פי בקשה על מנת לאפשר ללקוחות לבחון את התאמת המוצר למטרה הספציפית שלהם, ולהעריך את המוצר בתנאי העבודה שלהם.

יישום

יש לוודא שהמשטח נקי מאבק, שומנים או כל זיהום אחר העלול לפגוע בהדבקות. יש לערבב את חלק א' (שרף) עם חלק ב' (מקשה) לפי נפח ביחד 1:4. לאחר מכן ניתן ליישם את הפריימר על פני השטח באמצעות גליל קצף גמיש, המבטיח פס רציף בקצב של 0.25 L/m^2 .

חשוב לערבב רק את הכמות הנדרשת מכיוון שהחומר נרפא במהירות- אורך POT LIFE של עד 30 דקות.

אופציונלי: afcv נגד החלקה לפי R 11- R 13.
לפני ריפוי הפריימר יש לפזר SR 11 או SR 12/SR 13 - ק"ג/מ"ר כדי לקבל אחידות מקסימלית.
זה ייתן משטח מחוספס ויגביר את ההדבקה של כל המוצרים הנוספים ליישם מעל.

לאחר מכן יש למרוח את הפריימר עם SL FLOORING (אגרגט) בקצב של 1 ליטר/מ"ר.

אחסון

PU-SL חלק א' ו-ב', המאוחסן במיכלים מקוריים שלא נפתחו, יהיה בעל חיי מדף (לא מעורבבים) של לפחות 24 חודשים. אחסן בין $10-40^\circ\text{C}$.

בריאות ובטיחות

PU-SL יש להימנע ממגע עם העור, יש לשטוף אזורים נגועים עם הרבה מים וסבון.
הרכיבו משקפי מגן וכפפות בעת השימוש במוצר זה.

אמצעי זהירות נוספים:

1. השתמש בכפפות בטיחות תעשייתיות.
2. השתמש בהגנה מתאימה לעיניים.
3. לפני השימוש, ודא שקראת את הדפים הטכנים הרלוונטיים לבריאות ובטיחות עבור מוצר זה.

החברה תספק, על פי בקשה, ייעוץ פרטני בכתב בקשר לשימוש ויישום מוצריה בכל המקרים המתאימים.
לקוחות מתבקשים לעשות שימוש בשירות זה. עלון זה ניתן להנחיה כללית בלבד. כל ההמלצות וההצעות
נעשות בתום לב אך ללא אחריות וכפופות לתנאי החברה.

Technical service report

Polyurethane castings from Dormeco Ltd.

Author(s): Jack Bennaars

Date: 27th July 2020

This document will remain the property of allnex group companies ("allnex"). allnex is the owner of all copyrights and intellectual property rights in this document as a whole and the works contained therein. Consequently, only allnex is allowed to distribute this document or copies thereof. The recipient is not allowed to use this document or the information contained therein, or to disclose, reproduce or redistribute this document or the information contained in this document to any third party. Any distributed document shall be immediately returned to allnex upon its request. This statement is valid for all copies made of this document.

Introduction

Dormeco Ltd. from Israel provided casts of self-levelling flooring samples, via Isralak, to measure mechanical properties. The floor coating is based on Setathane D 1150.

The three specimens were tested for tensile strength, elongation at break, tear strength and two specimens were tested for Shore hardness.

Experiment

General

The samples have a layer thickness of 1 - 3 mm. Sheets are grey in colour.

Hardness

To evaluate the hardness level (Shore A and/or D), the samples are tested as such. According to the test method, a layer thicknesses of 4 mm would be recommended.

Tensile-Tear test (Instron)

The samples are cut in a dog bone shape (using a punching die, for the tensile and tear measurement). After storing in the climate chamber ($T = 23 \pm 1$ °C, $RH = 50 \pm 5$ %) for one week (normal conditioning), the tests were carried out.

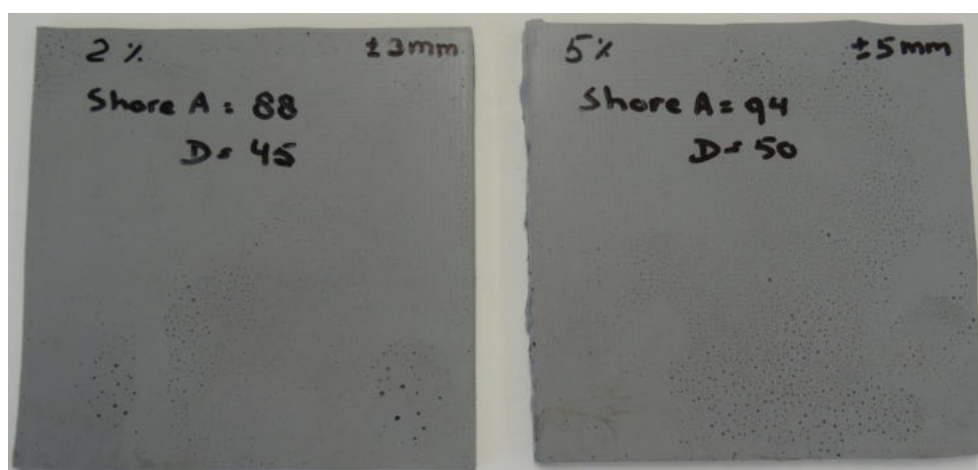
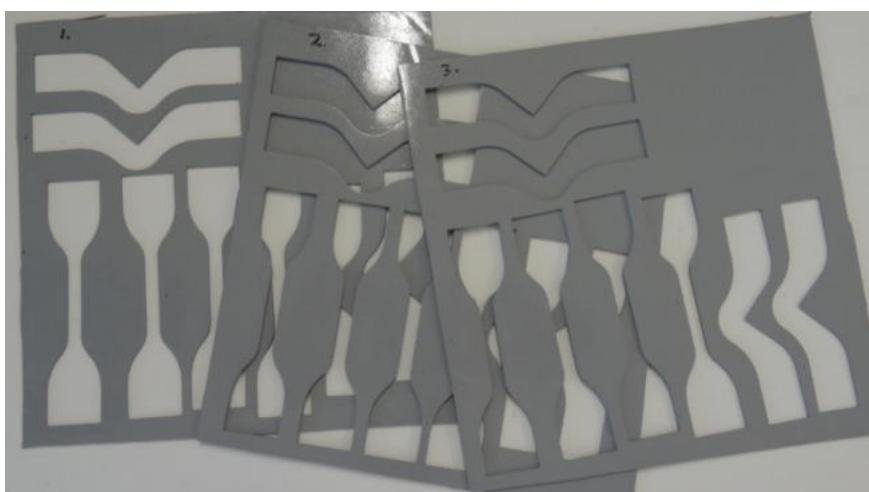
Tensile strength (R_m), Modulus and Elongation at break (dL) are determined at a speed of 20 mm/min.

Tear strength (max load / thickness) is determined at a speed of 500 mm/min.

Results

OVERALL RESULTS	Project number: RT 0150	Report number: 20.202	Date: 27/jul/20
-----------------	--------------------------------	------------------------------	-----------------

Sheet number	Hardness		Elasticity		
	Shore A	Shore D	Tensile (Rm)	Elongation (dL)	Tear strength
			[MPa]	[%]	[N/mm]
2%	88	45			
5%	94	50			
1			9.0	142	35
2			9.1	155	33
3			9.8	149	35



General view of the individual Instron results

Each sheet was tested 4 times to evaluate reproducibility. The results of those tests are mentioned in below table.

TESTRESULTS			Proj. number: RT 0150		Report number: 20.202		Date: 23/jul/20	
Substrate: PU-castings 20*20cm			sheet 1	sheet 2	sheet 3			
Drying schedule: 7 days RT								
Temp/Rel.humidity: 23°C/45-55%								
TMLUnit								
Film thickness dry	7.1.3.	mm	± 1,5-2,0	± 2,0-2,5	± 1,5-2,0			
Elasticity on the Instron (20 mm/min)								
Modulus	7.5.7.	MPa	7.5	6.7	8.0			
			7.0	6.6	8.4			
			7.6	6.5	7.6			
			7.1	6.7	6.8			
Modulus	average	MPa	7.3	6.6	7.7			
standard deviation			0.3	0.1	0.7			
median			7.3	6.7	7.8			
Tensile strength (Rm)	7.5.7.	MPa	7.3	9.2	11.2			
			8.5	9.3	9.5			
			10.4	8.9	9.5			
			9.6	9.0	8.9			
Tensile strength (Rm)	average	MPa	9.0	9.1	9.8			
standard deviation			1.3	0.2	1.0			
median			9.1	9.1	9.5			
Elongation at break (dL)	7.5.7.	%	123.4	149.5	160.7			
			135.9	160.8	141.9			
			156.9	152.8	151.9			
			149.9	156.4	142.7			
Elongation at break (dL)	average	%	141.5	154.9	149.3			
standard deviation			14.9	4.9	8.9			
median			142.9	154.6	147.3			
Tear strength - ISO 34-1 (500 mm/min)								
Max Load/Thickness	7.5.8.	N/mm	36.4	34.1	37.1			
			33.6	32.3	35.1			
			35.4	31.8	35.3			
			35.0	32.5	34.6			
Tear strength	average	N/mm	35.1	32.7	35.5			
standard deviation			1.1	1.0	1.1			
median			35.2	32.4	35.2			

דו"ח בדיקה מספר 7011900927

פרטי ההזמנה

שם המזמין : ישראלק ייצור ושיווק (1993) בע"מ ח.פ.: 511763948
 מענו : ת.ד. 1391 קרית ביאליק 27000
 תאריך ההזמנה : 2020/06/21
 מספר הסכם : 3000068292

תאור המוצר

בדיקת החלקה - במעבדה במכשיר כבש
 הדגם הנבדק : PU ריצפה 450/900 מ"מ
 יצרן : ישראלק
 ארץ ייצור : ישראל
 תאור המוצר: משטח פוליאוריטן. בגוון : אפור

פרטי הנטילה

המדגם ניטל בתאריך: 2020/06/21 הנוטל: המזמין
 כמות במדגם : 1
 תאור המנה שמתוכה ניטל המדגם: משטח פוליאוריטן

מהות הבדיקה: בדיקה מלאה לתקן ישראלי שאינה במסגרת תו תקן או צו יבוא חופשי

התאמה לדרישות התקן הישראלי ת"י 2279 - התנגדות להחלקה של משטחי הליכה קיימים
 ושל מוצרים חדשים המיועדים למשטחי הליכה, מיוני 2018
 הבדיקה בוצעה במסגרת הסכם הסכם חשבון

מסמך זה אינו היתר תו תקן

תוצאות הבדיקה במסמך זה
 מתייחסות רק לפריט שנבדק.

מסמך זה מכיל 2 דפים
 ואין להשתמש בו אלא במלואו.

מסקנות הבדיקה

פרוט התוצאות מצוי בדפים הפנימיים.

2020/06/22

תאריך הפקת דוח

יוסי פטל תפקיד טכנאי בכיר

שם המאשר:

דו"ח בדיקה מספר 7011900927

דף 2 מתוך 2

מספר סעיף	תאור סעיף	הערה
5.1	בדיקת החלקה בכבש	
5.1	בדיקה בכבש (R)	
5.1	בדיקה במים (ABC)	

נספח לסעיף 5.1 בדיקה בכבש (R)				
התכונה הנבדקת	יחידת מידה	תוצאת מדגם	סוג מדגם	הערות/ליקויים
דרגת התנגדות להחלקה בבדיקת כבש	מעלות	19.2	R11	

סוף תעודת הבדיקה