

צבע יסוד-עליון ייבוש מהיר רב שימושי

750ml, 4.5L, 18L, SPRAY



תאריך עדכון: 02.10.22

תיאור המוצר:

צבע חד רכיבי יסוד עליון על בסיס שרפים אקריליים ופיגמנטים אנטיקורוזיביים, מתאים לכל סוגי המתכת לשימוש פנים וחוצץ. המוצר יסופק בגוונים שונים לפי דרישת הלקוח.

תכונות מיוחדות:

- בעל כושר הדבקות מעולה לכל סוגי המתכת
- לא מכיל עופרת
- יסוד ועליון בשכבה אחת
- עמיד בפני תנאים קשים
- צבע ייבוש מהיר

שימושים:

- מתכת
- מתכת מגולוונת
- אלומיניום
- נירוסטה
- פלסטיק

אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת
- התזה



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

נתונים טכניים:

- גוון - לבן ומגוון (ניתן לקבל גם בגוון "כסף 703" בברק מבריק בלבד)
- ברק - מבריק/משי/מט
- אדהזיה - מינימום 2
- יכולת כיסוי* - 9-13 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 40-60 מיקרון
- אחוז מוצקים - גוונים: 60-70%, שקוף: 50-60%
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 40-60 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 2
- דילול - 10-20% במדלל 32PR/32X או במדלל 11LZ
- ניקוי כלים - מדלל 32PR/32X או באציטון
- זמן ייבוש למגע** - 1/2 שעה
- זמן ייבוש בין שכבות** - 1-2 שעות
- זמן ייבוש סופי/קשה** - 6-8 שעות
- -קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים

* כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
* זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

● **הערה:** איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה:

• שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.

• שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.

• ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.
עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.
לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).

• לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.

• טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!

• ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.

• לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

- מתכת מגלוונת/אלומיניום/נירוסטה:
יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
יש לעשות חספוס קל להסרת ברק.
יש להסיר מלחי אבץ, תחמוצות אלומיניום ואחרים מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.
- פלסטיק:
יש לנקות את פני השטח עם אלכוהול (אתנול או IPA) לפני הצביעה.

הוראות יישום:

- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.
- יש לערבב היטב לפני השימוש.
- יש לדלל לפי הצורך.
- יש לצבוע את המשטח בשתי שכבות של המוצר.
- *בצביעה של חלונות ומשקופים, מומלץ להשתמש במקשה PS90-400W ביחס

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444

