

צבע יסוד-עליון ייבוש מהיר רב שימושי

750ml, 4.5L, 18L, SPRAY



תאריך עדכון: 02.10.22

תיאור המוצר:

צבע חד רכיבי יסוד עליון על בסיס שרפים אקריליים ופיגמנטים אנטיקורוזיביים, מתאים לכל סוגי המתכת לשימוש פנים וחוצץ. המוצר יסופק בגוונים שונים לפי דרישת הלקוח.

תכונות מיוחדות:

- בעל כושר הדבקות מעולה לכל סוגי המתכת
- לא מכיל עופרת
- יסוד ועליון בשכבה אחת
- עמיד בפני תנאים קשים
- צבע ייבוש מהיר

שימושים:

- מתכת
- מתכת מגולוונת
- אלומיניום
- נירוסטה
- פלסטיק

אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת
- התזה



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

נתונים טכניים:

- גוון - לבן ומגוון
- ברק - מבריק/משי/מט
- אדהזיה - מינימום 2
- יכולת כיסוי* - 9-13 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 40-60 מיקרון
- אחוז מוצקים - גוונים: 60-70%, שקוף: 50-60%
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 40-60 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 2
- דילול - 10-20% במדלל 32PR/32X או במדלל 11LZ
- ניקוי כלים - מדלל 32PR/32X או באציטון
- זמן ייבוש למגע** - 1/2 שעה
- זמן ייבוש בין שכבות** - 1-2 שעות
- זמן ייבוש סופי/קשה** - 6-8 שעות
- -קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים

* כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
* זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

● הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה:

• שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.

• שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.

• ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6. עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג. לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).

• לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.

• **טיפול בריתוכים:** הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!

• ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.

• לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

מתכת מגלוונת/אלומיניום/נירוסטה:

יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.

יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון/אלומיניום.

יש להסיר מלחי אבץ, תחמוצות אלומיניום ואחרים מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

פלסטיק:

יש לנקות את פני השטח עם אלכוהול (אתנול או IPA) לפני הצביעה.

הוראות יישום:

השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.

לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.

מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.

טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.

יש לערבב היטב לפני השימוש.

יש לדלל לפי הצורך.

יש לצבוע את המשטח בשתי שכבות של המוצר.

אמצעי זהירות ובטיחות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.

יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.

אין לערבב או לדלל את הצבע עם חומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.

מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.

לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015

לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il