

## צבע יסוד-עליון ייבוש מהיר, לצביעה ישירה על מתכות

750ml, 4.5L, 18L, SPRAY



תאריך עדכון: 17.04.22

### תיאור המוצר:

צבע דקורטיבי יסוד עליון חד רכיבי, על בסיס שרפים סינטטיים ופיגמנטים אנטיקורוזיביים המיועד לשימוש חוץ ופנים. יסופק בגוונים שונים לפי דרישת הלקוח.

### תכונות מיוחדות:

- בעל כוח כיסוי מעולה
- לא מכיל עופרת
- עמידות טובה לאורך הזמן
- קל לשימוש
- צבע ייבוש מהיר

### שימושים:

- מתכת ברזלית
- מתכת מגלווננת
- אלומיניום
- פלסטיק

### אמצעים אפשריים לצביעה:

- מברשת
- התזה
- רולר



☎ 04-8764444  
☎ 04-8767728  
📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק  
✉ Sales@isralak.co.il  
🌐 isralak.co.il

**נתונים טכניים:**

- גוון - שקוף/מגוון
- ברק - מבריק/משי/מט
- אדהיזה - מינימום 2
- יכולת כיסוי\* - 9-13 מ"ר/ליטר בשכבה יבשה אחת של 40-60 מיקרון
- אחוז מוצקים - 55-65%
- עובי שכבה מומלצת - מינימום 40-60 מיקרון יבש
- מספר שכבות מומלצות - 2
- דילול - 10-20% במדלל 32PR/32X
- ניקוי כלים - מדלל 32PR/32X או אציטון
- זמן ייבוש למגע\*\* - 1/2 שעה
- זמן ייבוש בין שכבות\*\* - 1-2 שעות
- זמן ייבוש סופי/קשה\*\* - 24 שעות
- -קשיות מקסימלית מתקבלת לאחר שבוע
- חיי מדף/אחראיות - 24 חודשים

\* כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.  
 \* זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

**הכנת השטח ליישום:**

**הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.**

**פלדה:**

- שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.
- שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.
- ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.
- עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ובמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג. לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).
- לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.
- **טיפול בריתוכים:** הסרת שאריות הסיבים הניתזים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות. אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!
- ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.



## צבע יסוד-עליון ייבוש מהיר, לצביעה ישירה על מתכות

• לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.

### מתכת מגלוונת/אלומיניום/נירוסטה:

• יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.

• יש לבצע שטיפה אברזיבית לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגילווין/אלומיניום.

• יש להסיר מלחי אבץ, תחמוצות אלומיניום ואחרים מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

### פלסטיק:

• יש לנקות את פני השטח עם אלכוהול (אתנול או IPA) לפני הצביעה.

### הוראות יישום:

• השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.

• לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.

• מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.

• טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C.

• יש לערבב היטב לפני השימוש.

• יש לדלל לפי הצורך.

• יש לצבוע את המשטח בשתי שכבות של המוצר.

### אמצעי זהירות ובטיחות:

• יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.

• יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.

• אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

### הערות כלליות:

• יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.

• מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.

• לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015

• לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il