

תיאור המוצר:

צבע על בסיס שרפים אפוקסיים דו רכיבי להגנה אנטיקורוזיבית מעולה בסביבה ימית ותעשייתית. מספק הגנה קתודית למתכת. מתאים כצבע יסוד לברזל הנמצא בתנאי סביבה קורוזיבים. מתאים לצביעת הריתוכים.

תכונות מיוחדות:

- אחוז מוצקים גבוה - $70 \pm 3\%$
- מכיל צינק מתכתי 80% בפילם יבש מנגנון
- בעל הגנה אנטיקורוזיבית מעולה ע"י הגנה קתודית
- מתאים לצביעה בתנאי סביבה קשים וקורוזיביים
- נותן הגנה מעולה למקומות בעייתיים בפלדה כגון ריתוכים וברגים

שימושים:

- צביעת מיכלים, צנרת, גשרים, מנופים וקונסטרוקציות למינהם

אמצעים אפשריים לצביעה:

- איירלס - גודל דיזה 0.53-0.66 mm, לחץ 150-170 atm, דילול- במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח- עד 5%.
- התזת באקדח (לחץ אוויר)- גודל דיזה לא פחות מ-1.8 מ"מ, לחץ אוויר 4-6 atm, דילול- במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח -15%-5%.
- הברשה - ניתן ליישם 100-150 מיקרונים, דילול- במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח- עד 5%.
- רולר - ניתן ליישם 75-120 מיקרונים, דילול- במדלל 4-100PR, כמות דילול בנפח- עד 5%.



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

אפוסוד עשיר אבץ

צבע אפוקסי דו רכיבי (A+B) עשיר אבץ

נתונים טכניים:

- גוון - אפור מתכתי
- ברק - מט
- יכולת כיסוי* - 9 מ"ר/ליטר לעובי בשכבה 75 מיקרון יבש (110 מיקרון רטוב)
החישוב הינו תיאורטי, יש לקחת בחשבון הפסדי צבע ביישום
- אחוז מוצקים - 70±3%
- עובי שכבה מומלצת - 250-500 מיקרון יבש (294-588 מיקרון רטוב)
- מספר שכבות מומלצות - 1-2
- דילול - במדלל 4-100PR
- זמן המתנה לפני צביעה - 15 דקות
- ניקוי כלים - מדלל 21PR או 4-85
- זמני ייבוש**:

°C (°F)	ייבוש למגע שעות	ייבוש בין שכבות	ייבוש סופי שעות	ייבוש קשה	זמן סיר (POT LIFE)
5°C (41°F)	24	48-72	72	168	8
25°C (77°F)	4	5-16	24	168	5
40°C (104°F)	1.5	2-14	20	168	4

-הזמן בו מותרת צביעת צבע עליון על המשטח

- יחס ערבוב נפחי: לפי ההמלצה על התווית.

- חיי מדף/אחריות - 24 חודשים

*כוח הכיסוי מחושב תאורטי ולא כולל הפסדי צבע שתלויים במזג האוויר, כגון רוח, איבוד צבע בתהליך התזה ועוד.
**זמני הייבוש נבדקו בתנאים סטנדרטיים: 25°C ו-75% לחות יחסית.

הכנת השטח ליישום:

הערה: איכות הציפוי היבש תלוי בהכנת פני השטח.

פלדה:

שטיפות מתכת במים מכילים דטרגנט בלחץ גבוה (100-120 atm לפחות) להסרת לכלוך, המסת מלחים, שומנים ומזהמים נראים ולא נראים לפי תקן SSPC SP-1.

שטיפה במים נטולי יונים בתוסף חומר מונע חלודה (flash rust) להסרת דטרגנט.

ניקוי וחיספוס אברזיבי להסרת חלודה, צבע ישן וקשקשת לרמה Sa2.5 לפי תקן ISO 8501-1 או SSPC- SP6.

עומק החיספוס יהיה 25-40 מיקרון לפי ISO 8503-1 FINE. במקרה ונמצאות "פטריות חלודה" יש לבצע צ'יפינג.

לפני ניקוי אברזיבי חשוב לבדוק איכות אוויר דחוס (ASTM D4285).

לשים לב לרמות ניקוי לחיספוס בפינות ובקצוות חדות. במידה ומבצעים ניקוי וחיספוס מכאני, נדרשת רמת ST 3 ISO 8501-1 או SSPC-SP3 (לשימוש בתנאי סביבה אטמוספיריים), מותר לבצע ניקוי UHP-WJ (ultrahigh-pressure water) לחץ מים מעל 210 mpa.

טיפול בריתוכים: הסרת שאריות הסיבים הניתנים מעל כל הריתוחים והשחזת כתר הריתוך, כך שיתקבל שטח ללא שקעים וללא בליטות ויתאים לתקן NACE RPO178 "מושחז חלק ונקי מפגמים", דרגה C לפחות.
אין לצבוע מעל ריתוכים שאינם מושחזים!



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

אפוסוד עשיר אבץ

צבע אפוקסי דו רכיבי (A+B) עשיר אבץ

ניקוי אבק ע"י ניקוי אוויר, חשד לאבק ייבדק על פי תקן ISO8205-3, נידרשת רמת ניקוי 1 לפחות.
לפני הצביעה השטח יהיה יבש, חופשי מאבק, שומנים, חלודה טרייה ומלחים, בעל מראה וחיספוס בהתאם לדרישת ISO 8504:2000.

מתכת מגלוונת:

- יש לנקות את השטח משומנים, אבק וזיהומים אחרים.
- יש לבצע שטיפה אברזיבית או גל קלינר לקבלת פני שטח מחוספסים והסרת ברק מהגיליון.
- יש להסיר מלחי אבץ מהמשטח ע"י שטיפה במים מתוקים ולייבש ייבוש מלא לפני הצביעה.

הוראות יישום:

- הצבע מסופק ב-2 אריזות: חלק א' וחלק ב'.
- זמן בין הכנת השטח לצביעת שכבה ראשונה: לא יותר מ-4 שעות בממוצע.
- אין לצבוע כשטמפ' המצע גבוהה בלפחות 3°C מנקודת הטל.
- אין לצבוע ברוח.
- יש לערבב חלק א' באמצעות מערבב מכני חשמלי ולבדוק את אחיזות הצבע, לאחר מכן לערבב את חלק ב' ולבדוק אחיזות.
- יש להוסיף את חלק ב' לתוך חלק א' ביחס המומלץ, ולערבב היטב.
- יש להמתין לפני צביעה - זמן אינדוקציה כ-15 דקות.
- מומלץ לדלל 3-7% במדלל 4-100PR.
- יש לצבוע במברשת איזורים בעייתיים להבטחת עובי צבע מינימלי.
- השגת התוצאה הרצויה מותנת בשימוש וביישום נכונים של המוצר.
- לפני השימוש במוצר על משתמש יש לוודא כי הוא אכן מיועד למטרתו המוצהרת וכי המשטחים לצביעה הוכנו ומתאימים ליישום המוצר.
- מומלץ לא לצבוע בשמש ישירה ולא לצבוע אם קיים חשש לגשם 48 שעות מגמר הצביעה.
- טמפ' מומלצת לצביעה: 10-25°C

אמצעי זהירות ובטיחות:

- יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל.
- יש לקרוא את הוראת הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות (MSDS) ועל גבי תווית המוצר.
- אין לערבב או לדלל את הצבע עם החומרים אחרים שלא הומלצו על ידינו.

הערות כלליות:

- יש לנקות את הכלים מיד עם גמר העבודה.
- אין להחזיר את שאריות המוצר המעורבבים (חלק א' עם חלק ב') לקופסה המקורית.
- מיד עם גמר העבודה, יש לסגור את האריזה היטב ולאחסן במקום מקורה ומאוורר.
- לחב' ישראלק מערכת ניהול איכות העומדת בדרישות ISO 9001-2015
- לשאלות נוספות אנא פנה לטל': 04-8764444



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il

אפוסוד עשיר אבץ

צבע אפוקסי דו רכיבי (A+B) עשיר אבץ

סיום עבודה או/והפסקות :

- אל תאפשר לחומר להישאר בצינורות, באקדח או בציד הריסוס.
- יש לשטוף היטב את הציד מיד עם גמר העבודה במדלל 21.
- בסיום העבודה, אין להחזיר לאריזות המקורות את שאריות הערבוב של חלק א'+ב'.
- אחרי הפסקות ארוכות, יש לחדש את העבודה עם צבע טרי.
- מומלץ לבצע שטיפות לציד במהלך יום העבודה. תדירות הניקוי תלויה בכמות הצבע שהוטז וטמפרטורת הסביבה, כולל כל ההפסקות ברצף העבודה.
- יש להשליך את שאריות הצבע ואת האריזות הריקות לפי תקנות וחוקים מקומיים.

אפיונים נוספים:

- להשגת שכבת צביעה מקסימלית מומלץ בהתזת איירלס, בשיטות יישום אחרות קשה להגיע לעובי מקסימלי בגלל הדילול הנדרש, לכן יש צורך בביצוע שכבת צביעה נוספת.
- טמפרטורות נמוכות או גבוהות מידי יכולות לגרום לשינוי ביישום הצבע.
- טמפרטורת הפלדה בזמן היישום צריכה להיות לא פחות מ-5°C (41°F).
- בצביעה בחדר או חלל סגור אחר יש לדאוג לאוורור ומיזוג.
- לחות שנוצרת מיד לאחר ההתזה יכולה לגרום לציפוי מט ופחות חזק, כמו כן טבילה במים 30 דקות מרגע היישום יכלה לגרום לשינוי גוון, במיוחד בגוונים כהים.
- יש לקחת בחשבון שאפוקסי עשיר אבץ, כמו כל האפוקסים, משנים גוון כתגובה לחשיפה של קרני שמש (UV), אך לא משנים תכונות מכאניות ואנטיקורוזיביות.
- אם הציפוי מיועד לעמידות חוץ, יש ליישם שכבת הגנה עליונה מבריקה, משי או מט-שניר 2000 (לפי מניפת RAL) לעמידות בתנאי הסביבה, עובי שכבה יבשה צריכה להיות לא פחות מ-250 מיקרון יבש.

מערכות:

בדר"כ מיישמים על הפלדה באופן מיידי אחרי הכנת השטח או כשכבת ביניים במערכות הצבע הבאות:

צבעי היסוד המומלצים:

- אפוסוד עשיר אבץ (להגנה אנטיקורוזיבית גבוהה על מנגנון הגנה קטודית).
- אפוסוד HB (מכיל אינהיביטורים על בסיס צינק פוספט)
- אפוסוד 40 (ייבוש מהיר להגנת המתכת מיד אחרי ניקוי הפלדה ולפני יישום אפוסוד 85)
- צינק סיליקט אנאורגני.

צבעים העליונים לשמירת גוון והגנה בתנאי חוץ:

- שניר 2000 (בגימור מבריק/משי/מט לפי מניפת RAL/FED)
- שניר 1000 (בגימור מבריק/משי/מט לפי מניפת RAL או לפי דרישת לקוח)
- TAVOR HB (בגימור מבריק/משי/מט לפי מניפת RAL או לפי דרישת לקוח)



☎ 04-8764444

☎ 04-8767728

📍 יוסף לוי 19, א.ת.ק. ביאליק

✉ Sales@isralak.co.il

🌐 isralak.co.il